

ANCORAGGI CHIMICI

RESINA CHIMICA (resina epossidica bicomponente) tipo HILTY HIT-HY 150 o PRODOTTO SIMILARE, sia con barre ad aderenza migliorata che con con barre filettate (salvo diversa indicazione).

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

Profilati a caldo in acciaio S 235
Bullonature con viti di classe 5.6 e dadi di classe 5.

SALDATURE (salvo diversa specifica):bcordone = 7 mm; massima lunghezza del cordone realizzabile; saldature di 1° Calce.

ACCIAIO PER GETTI IN C.C.A.

ACCIAIO PER RETI ELETTROSALDATE IN B 450 A.

ACCIAIO IN BARRE B 450 C (Controllato) saldabile con marcatura del produttore:
(f_{yk} = 450 N/mm²; f_{tk} = 450 N/mm²; 1,13 o (f_{yk}/f_{yk}) o 1,35; (f_{yk}/f_{yk}) o 1,25; f_{yk} P f_{yk}nom f_{yk} P f_{yk}nom).

Ogni fornitura deve essere accompagnata da copia conforme al relativo certificato emesso da laboratorio ufficiale.

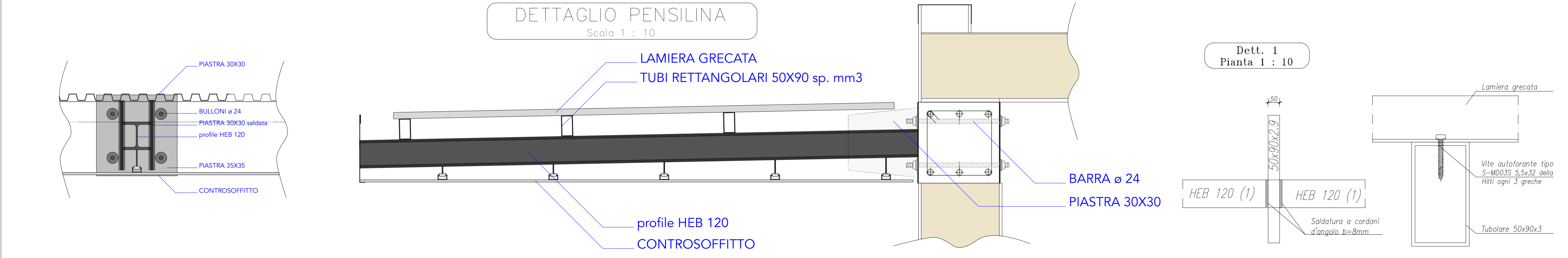
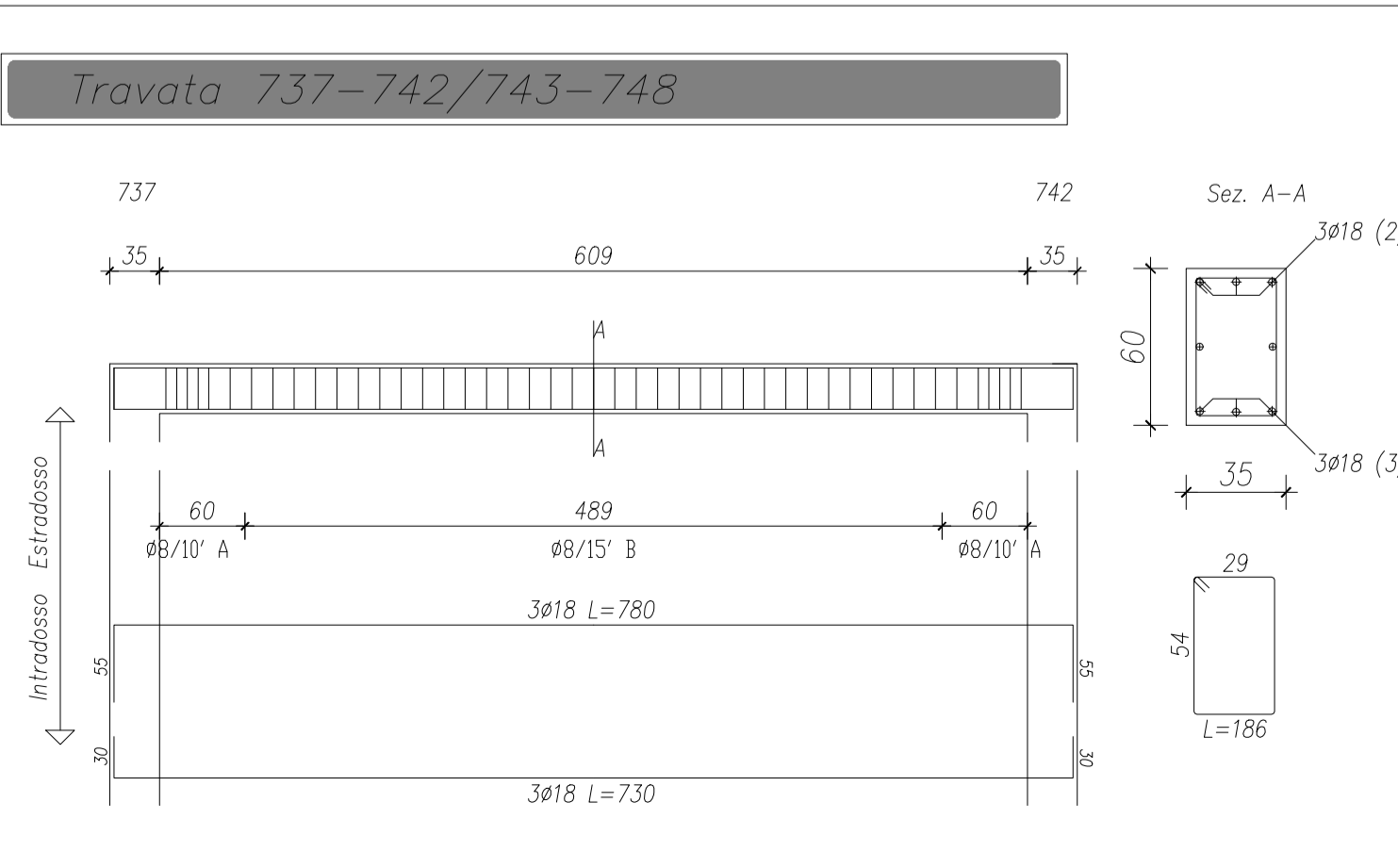
CALCESTRUZZO						
IMPIEGO	CLASSE DI RESISTENZA (EN 12601, gruppo 1)	CLASSE DI ESPOSIZIONE (EN 12601, gruppo 1)	CLASSE DI CONSISTENZA (EN 12601, gruppo 1)	Ø MASSIMO INERTE	RAPPORTO MAX. A/C	CONTENUTO MIN. CEMENTO
MAGRONE	C12/15 (R _{ck} =150 kg/cm²)	XC1	S4	30 mm	0,60	300 (kg/mc)
FONDAZIONE	C25/30 (R _{ck} =300 kg/cm²)	XC2	S4	30 mm	0,60	300 (kg/mc)
ELEVAZIONE (TRAVI, SETTI, PIASTRE, MUR)	C25/30 (R _{ck} =300 kg/cm²)	XC1	S5	22 mm	0,50	300 (kg/mc)

E' VIETATA QUALUNQUE AGGIUNTA in cantiere alla fornitura del calcestruzzo.

CONTROILLO PRIMA DEI GETTI DI CLS: il getto del cls potrà essere effettuato solo previo controllo e benestore dello D.L. Strutturale.

CONTROILLO DEI GETTI DI CLS (Controllo tipo "A"):

- Preleva durante la posa in opera di 2 campioni di getto ogni 100 mc di miscelomogenea
- Il getto dei campioni deve essere versato solo in casseforme a norma (cubo di lato 15 cm)
- Apporre ai campioni etichetta con firma dello D.L.
- I campioni vanno conservati nelle casseforme per 16-48 ore
- Maturare i campioni a temperatura di 20 °C di umidità relativa maggiore del 95%
- Dopo 28 giorni di maturazione eseguire la rottura dei campioni presso laboratorio certificato.
- Per ogni giorno di getto va comunque effettuato almeno il prelievo di 2 campioni.



COMUNE DI ZOLA PREDOSA PROVINCIA DI BOLOGNA			
NUOVO POLO SCOLASTICO PER L'INFANZIA "C4" ASILO NIDO E SCUOLA MATERNA			
PROGETTO ESECUTIVO			
PROGETTAZIONE:			
LUCA ZANAROLI architetto STUDIO DI ARCHITETTURA E URBANISTICA Via Marconi, 36 - 40138 BOLOGNA (Italy) phone +39 (051) 5889652 email: luca@lucanaroli.com		Ing. LORENZO BOLELLI STUDIO DI INGEGNERIA Via Magenta, 16 - 40138 BOLOGNA (Italy) phone +39 (051) 313381 email: lorenzo.bolelli@alice.it	
STACAB Studio Tecnico Ingegnerico Architettonico ASSOCIATI - BERTI Via Magenta, 7 - 40138 BOLOGNA (Italy) phone +39 (051) 301000 email: info@stacab.it		PROEL Studio Tecnico Associato Via Bello, 36 - 40138 BOLOGNA (Italy) phone +39 (051) 6386403 email: info@delgadeproel.com	
Ing. MARILIA BALBONI TECNICO COMPETENTE IN ACUSTICA Via Amintoreo, 20 - 40131 BOLOGNA (Italy) phone +39 (051) 564647 email: maria.balboni@uniroma3.it		Ing. CLAUDIO MARTINI COORDINATORE PER LA SICUREZZA Via de' Neri, 11 - 40138 BOLOGNA (Italy) phone +39 (051) 833258	
PROGETTISTI:		Finire progetto	
dott. arch. Luca Zanaroli dott. ing. Lorenzo Bolelli STACAB: dott. ing. Alessio Amorati PROEL: dott. ing. Francesco Piergiovanni dott. ing. Maria Balboni dott. ing. Claudio Martini		progetto architettonico progetto strutture progetto impianti meccanici progetto impianti elettrici progetto acustica coordinamento sicurezza	
COLLABORATORI:			
arch. Luca Zanaroli		arch. Francesca Brescia dott. in arch. Greta Cesarini	
ing. Lorenzo Bolelli		dott. Gianni Bonfiglioli	
PROEL		per. ind. Fabio Ercolani	
STAZIONE APPALTANTE		IL LEGALE RAPPRESENTANTE	
CONSORZIO C4		Geom. Roberto Freo	
OGGETTO:		SCALA:	
Asilo Nido		1:50	
Particolare pensiline		1:25	
		1:10	
DATA		FASE	
REV.		COD. DOC.	
EMISSIONE PER		NUM. PRO	
14/03/13		00	
22/11/13		01	
19/01/17		02	
REDAZIONE		VERIFICATO	
collaboratore		progettista	
TRZ		ZNR	
RTT		ZNR	
BRS		ZNR	
APPROVATO		APPROVATO	
stazione appaltante		stazione appaltante	
pe_m_20.pdf		pe_m_20.pdf	
PE - STR - 20		PE - STR - 20	